

**فرم درخواست پروپوزال (RFP)**

**کاربردهای فناورانه و صنعتی نمک های حاصل از واحد ZLD مجتمع پتروشیمی ایلام**

**گروه صنایع پتروشیمی خلیج فارس**

**02/ 1402**

# 1.مقدمه

**با توجه به طراحی مجتمع پتروشیمی ایلام جهت تولید 30 متر مکعب در روز پساب فوق شور (HTSD) در واحد های RO,DM, Olefin و SRU ، این مجتمع اقدام به احداث واحد ZLD نمود.**

**این واحد توانایی حذف کامل پساب فوق شور و بازیابی آب صنعتی با TDS کمتر از 20ppm را داراست.**

# 2. اهمیت و ضرورت اجرای پروژه

**پسماند واحد ZLD به صورت کیک نمک با آنالیز پیوست می باشد. این میزان با توجه به میزان شوری خوراک ورودی از 100 کیلو تا 1500 کیلو در ساعت متغیر است. تجمع و حذف این پسماند با توجه به شرایط آن از معضلات شرکت پتروشیمی ایلام می باشد.**

# 3. اهداف پروژه

**استفاده ی بهینه از پسماند**

**ایجاد ارزش افزوده**

**حفظ محیط زیست**

# 4. محدوده پروژه

**مجتمع پتروشیمی ایلام و واحد ZLD**

# 5. مفروضات پروژه

**حجم پسماند نمک ایجاد شده : 100 تا 1500 کیلو در ساعت**

**آنالیز نمک: پیوست می باشد**

# 6. محیط اجرای پروژه

**نمک تولیدی در داخل مجتمع پتروشیمی ایلام و خارج آن قابلیت حمل و نقل و اجرای پروژه را داراست.**

# 7. شرح خدمات و نتایج مورد انتظار

**حذف کامل پسماند و ایجاد ارزش افزوده ی احتمالی**

# 8. مشخصات پیمانکار واجد شرایط

**کلیه ی مراکز پژوهشی و تحقیقاتی و دانشگاهی**

**کلیه ی مجموعه های صنعتی**

# 9. مدل همکاری

**فاز اول پروژه به صورت تحقیقاتی بوده و در صورت ارزیابی سود آوری به صورت پروژه ی پژوهشی و صنعتی قابل اجراست.**

# 10. روش تامین مالی

**در چارچوب آیین نامه های پژوهشی و معاملات مصوب هلدینگ خلیج فارس**

# 11. سهم­المشارکه طرفین

**کارفرما: در قالب قرارداد مشخص خواهد شد**

**مجری: در قالب قرارداد مشخص خواهد شد**

# 12. نقش­ها و مسئولیت­های کارفرما

**فراهم آوردن نیازهای پژوهشی در قالب آیین نامه های مصوب**

# 13. مکانیزم نظارت بر پروژه

**در قالب آیین نامه های پژوهشی مشخص خواهد گردید.**

# 14. الزامات پیوست فناوری

**در قالب دستورالعمل های ابلاغی هلدینگ اجرا خواهد گردید.**